



รายละเอียดการแก้ไขหลักสูตร (สมอ.08)  
หลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต  
สาขาวิชาวิศวกรรมการจัดการ  
หลักสูตรปรับปรุง พ.ศ. 2565

คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม  
มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์ ในพระบรมราชูปถัมภ์  
จังหวัดปทุมธานี

**รายละเอียดการแก้ไขหลักสูตร (สมอ.08)**  
**หลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมการจัดการ**  
**หลักสูตรปรับปรุง พ.ศ. 2565**

ชื่อสถาบันอุดมศึกษา : มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์ ในพระบรมราชูปถัมภ์ จังหวัดปทุมธานี  
 คณะ/วิทยาลัย : เทคโนโลยีอุตสาหกรรม

**1. รหัสและชื่อหลักสูตร**

รหัสหลักสูตร : 25601531100388  
 ภาษาไทย : หลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมการจัดการ  
 ภาษาอังกฤษ : Bachelor of Engineering Program in Management Engineering

**2. ชื่อปริญญาและสาขาวิชา**

ภาษาไทย ชื่อเต็ม : วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต (วิศวกรรมการจัดการ)  
 ชื่อย่อ : วศ.บ. (วิศวกรรมการจัดการ)  
 ภาษาอังกฤษ ชื่อเต็ม : Bachelor of Engineering (Management Engineering)  
 ชื่อย่อ : B.Eng. (Management Engineering)

**3. สถานภาพของหลักสูตรและการพิจารณาอนุมัติ/เห็นชอบหลักสูตร**

- หลักสูตรปรับปรุง พ.ศ. 2565 ฉบับดังกล่าวนี้ได้รับทราบการให้ความเห็นชอบจากกระทรวงการอุดมศึกษาวิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม เมื่อวันที่ 5 เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2565
- หลักสูตรปรับปรุง พ.ศ. 2565 เริ่มใช้ตั้งแต่ภาคการศึกษาที่ 1 ปีการศึกษาที่ 2565
- สถานะ การแก้ไขปรับปรุงหลักสูตรเล็กน้อย (สมอ.08)

ปรับปรุงหลักสูตรเล็กน้อย (สมอ.08) พ.ศ.	เริ่มใช้ภาคการศึกษา/ปีการศึกษา	ครั้งที่/ วัน-เดือน-ปี สภาวิชาการเห็นชอบ	ครั้งที่/ วัน-เดือน-ปี สภามหาวิทยาลัยอนุมัติ
2567	1/2567		

#### 4. เหตุผลในการปรับปรุงแก้ไข

เนื่องจากอาจารย์ลาออก และเกษียณอายุราชการ จึงขอเปลี่ยนแปลงอาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตรและอาจารย์ประจำหลักสูตร เพื่อให้การบริหารงานหลักสูตรเป็นไปด้วยความเรียบร้อยและเป็นไปตามประกาศกระทรวงศึกษาธิการ เรื่องเกณฑ์มาตรฐานหลักสูตรระดับปริญญาตรี พ.ศ. 2558

#### 5. สาระในการปรับปรุงแก้ไข

ขอปรับอาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตรและอาจารย์ประจำหลักสูตร ดังนี้  
จากเดิม ผู้ช่วยศาสตราจารย์อำพล เทศดี ขอปรับเป็น อาจารย์ ดร.อานันท์ บุตรรัตน์  
จากเดิม อาจารย์จิริัญญา โชตยะกุล ขอปรับเป็น อาจารย์ ดร.วิศภพ ตรีสุวรรณ

ตารางเปรียบเทียบข้อแตกต่างระหว่างหลักสูตรเดิมกับหลักสูตรฉบับปรับปรุงเล็กน้อย

5.1 การปรับอาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตร

รายชื่ออาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตร (เดิม) หลักสูตรปรับปรุง พ.ศ. 2565			รายชื่ออาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตร (ใหม่) หลักสูตรปรับปรุงเล็กน้อย (สมอ.08) พ.ศ. 2567			เหตุผล
ชื่อ-นามสกุล	คุณวุฒิ/สาขาวิชาที่จบ (เรียงคุณวุฒิ เอก/โท/ตรี)	สถาบันการศึกษาที่จบ/ ปีการศึกษาที่จบ	ชื่อ-นามสกุล	คุณวุฒิ/สาขาวิชาที่จบ (เรียงคุณวุฒิ เอก/โท/ตรี)	สถาบันการศึกษาที่จบ/ ปีการศึกษาที่จบ	
1. อาจารย์จิรัฐญา โชตยะกุล	วศ.ม. (วิศวกรรมการจัดการ อุตสาหกรรม)  วท.บ. (ฟิสิกส์)	สถาบันเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2545. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าธนบุรี, 2541.	1. อาจารย์ ดร.ริศภพ ตรีสุวรรณ	ปร.ด. (นวัตกรรมการเรียนรู้ ทางเทคโนโลยี) ค.ม. (เทคโนโลยี อุตสาหกรรม) วศ.บ. (วิศวกรรม อุตสาหกรรม)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระ จอมเกล้าธนบุรี, 2559. มหาวิทยาลัยราชภัฏพระนคร, 2548. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, 2544.	ลาออก
2. อาจารย์ ดร.ชุติกายจน์ สุพัตเวช	Ph.D. (Engineering)  M.Eng. (Manufacturing and Mechanical Engineering)	University of Warwick, 2564. University of Warwick, 2559.	2. อาจารย์ ดร.ชุติกายจน์ สุพัตเวช	Ph.D. (Engineering)  M.Eng. (Manufacturing and Mechanical Engineering)	University of Warwick, 2564. University of Warwick, 2559.	
3. ผู้ช่วยศาสตราจารย์ อำพล เทศดี	วศ.ม. (การจัดการ อุตสาหกรรม)  ค.บ. (ช่างยนต์)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2550. วิทยาลัยครูพระนคร, 2527.	3. อาจารย์ ดร.อานันท์ บุตรรัตน์	วศ.ด. (วิศวกรรมวัสดุ และการผลิต)  วศ.ม. (วิศวกรรมวัสดุ และการผลิต)  อส.บ. (การจัดการ อุตสาหกรรม)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2566. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2561. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2559.	เกษียณ อายุราชการ

รายชื่ออาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตร (เดิม) หลักสูตรปรับปรุง พ.ศ. 2565			รายชื่ออาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตร (ใหม่) หลักสูตรปรับปรุงเล็กน้อย (สมอ.08) พ.ศ. 2567			เหตุผล
ชื่อ-นามสกุล	คุณวุฒิ/สาขาวิชาที่จบ (เรียงคุณวุฒิ เอก/โท/ตรี)	สถาบันการศึกษาที่จบ/ ปีการศึกษาที่จบ	ชื่อ-นามสกุล	คุณวุฒิ/สาขาวิชาที่จบ (เรียงคุณวุฒิ เอก/โท/ตรี)	สถาบันการศึกษาที่จบ/ ปีการศึกษาที่จบ	
4. ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ประภาวรรณ แพงศรี	ปร.ด. (วิศวกรรม อุตสาหกรรม)  วท.ม. (วิทยาการการจัดการ อุตสาหกรรม)  วท.บ. (เทคโนโลยีการผลิต)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2563.  สถาบันเทคโนโลยี พระจอมเกล้า เจ้าคุณทหารลาดกระบัง, 2548.  มหาวิทยาลัยขอนแก่น,2541.	4. ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ประภาวรรณ แพงศรี	ปร.ด. (วิศวกรรม อุตสาหกรรม)  วท.ม. (วิทยาการการ จัดการอุตสาหกรรม)  วท.บ. (เทคโนโลยีการผลิต)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ ,2563.  สถาบันเทคโนโลยี พระจอมเกล้า เจ้าคุณทหารลาดกระบัง, 2548.  มหาวิทยาลัยขอนแก่น, 2541.	
5. อาจารย์ภัทรภรณ์ เหนือศรี	วศ.ม. (วิศวกรรม อุตสาหกรรม)  วศ.บ. (วิศวกรรมอุตสาหกรรม)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2561.  มหาวิทยาลัยนเรศวร, 2557.	5. อาจารย์ภัทรภรณ์ เหนือศรี	วศ.ม. (วิศวกรรม อุตสาหกรรม)  วศ.บ. (วิศวกรรมอุตสาหกรรม)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2561.  มหาวิทยาลัยนเรศวร, 2557.	

## 5.2 การปรับอาจารย์ประจำหลักสูตร

รายชื่ออาจารย์ประจำหลักสูตร (เดิม) หลักสูตรปรับปรุง พ.ศ. 2565			รายชื่ออาจารย์ประจำหลักสูตร (ใหม่) หลักสูตรปรับปรุงเล็กน้อย (สมอ.08) พ.ศ. 2567			เหตุผล
ชื่อ-นามสกุล	คุณวุฒิ/สาขาวิชาที่จบ (เรียงคุณวุฒิ เอก/โท/ตรี)	สถาบันการศึกษาที่จบ/ ปีการศึกษาที่จบ	ชื่อ-นามสกุล	คุณวุฒิ/สาขาวิชาที่จบ (เรียงคุณวุฒิ เอก/โท/ตรี)	สถาบันการศึกษาที่จบ/ ปีการศึกษาที่จบ	
1. อาจารย์จิริฎญา โชตยะกุล	วศ.ม. (วิศวกรรมการจัดการ อุตสาหกรรม)  วท.บ. (ฟิสิกส์)	สถาบันเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2545. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าธนบุรี, 2541.	1. อาจารย์ ดร.วิศภพ ตรีสุวรรณ	ปร.ด. (นวัตกรรมการเรียนรู้ ทางเทคโนโลยี) ค.ม. (เทคโนโลยี อุตสาหกรรม) วศ.บ. (วิศวกรรม อุตสาหกรรม)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระ จอมเกล้าธนบุรี, 2559. มหาวิทยาลัยราชภัฏพระนคร, 2548. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, 2544.	ลาออก
2. อาจารย์ ดร.ชุตिकाญจน์ สุพัตเวช	Ph.D. (Engineering)  M.Eng. (Manufacturing and Mechanical Engineering)	University of Warwick, 2564. University of Warwick, 2559.	2. อาจารย์ ดร.ชุตिकाญจน์ สุพัตเวช	Ph.D. (Engineering)  M.Eng. (Manufacturing and Mechanical Engineering)	University of Warwick, 2564. University of Warwick, 2559.	
3. ผู้ช่วยศาสตราจารย์ อำพล เทศดี	วศ.ม. (การจัดการ อุตสาหกรรม)  ค.บ. (ช่างยนต์)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2550. วิทยาลัยครูพระนคร, 2527.	3. อาจารย์ ดร.อานันท์ บุตรรัตน์	วศ.ด. (วิศวกรรมวัสดุ และการผลิต)  วศ.ม. (วิศวกรรมวัสดุ และการผลิต)  อส.บ. (การจัดการ อุตสาหกรรม)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2566. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2561. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2559.	เกษียณอายุ ราชการ

รายชื่ออาจารย์ประจำหลักสูตร (เดิม) หลักสูตรปรับปรุง พ.ศ. 2565			รายชื่ออาจารย์ประจำหลักสูตร (ใหม่) หลักสูตรปรับปรุงเล็กน้อย (สมอ.08) พ.ศ. 2567			เหตุผล
ชื่อ-นามสกุล	คุณวุฒิ/สาขาวิชาที่จบ (เรียงคุณวุฒิ เอก/โท/ตรี)	สถาบันการศึกษาที่จบ/ ปีการศึกษาที่จบ	ชื่อ-นามสกุล	คุณวุฒิ/สาขาวิชาที่จบ (เรียงคุณวุฒิ เอก/โท/ตรี)	สถาบันการศึกษาที่จบ/ ปีการศึกษาที่จบ	
4. ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ประภาวรรณ แพงศรี	ปร.ด. (วิศวกรรม อุตสาหกรรม)  วท.ม. (วิทยาการการจัดการ อุตสาหกรรม)  วท.บ. (เทคโนโลยีการผลิต)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2563.  สถาบันเทคโนโลยี พระจอมเกล้า เจ้าคุณทหารลาดกระบัง, 2548.  มหาวิทยาลัยขอนแก่น,2541.	4. ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ประภาวรรณ แพงศรี	ปร.ด. (วิศวกรรม อุตสาหกรรม)  วท.ม. (วิทยาการการ จัดการอุตสาหกรรม)  วท.บ. (เทคโนโลยีการผลิต)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ ,2563.  สถาบันเทคโนโลยี พระจอมเกล้า เจ้าคุณทหารลาดกระบัง, 2548.  มหาวิทยาลัยขอนแก่น, 2541.	
5. อาจารย์ภัทรภรณ์ เหนือศรี	วศ.ม. (วิศวกรรม อุตสาหกรรม)  วศ.บ. (วิศวกรรมอุตสาหกรรม)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2561.  มหาวิทยาลัยนเรศวร, 2557.	5. อาจารย์ภัทรภรณ์ เหนือศรี	วศ.ม. (วิศวกรรม อุตสาหกรรม)  วศ.บ. (วิศวกรรมอุตสาหกรรม)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2561.  มหาวิทยาลัยนเรศวร, 2557.	

6. ไม่กระทบโครงสร้างหลักสูตรภายหลังปรับปรุงแก้ไข เมื่อเปรียบเทียบกับโครงสร้างเดิม และ  
เกณฑ์มาตรฐานหลักสูตรระดับปริญญาตรี พ.ศ. 2558 ของกระทรวงศึกษาธิการ

หมวดวิชา	เกณฑ์ กระทรวงศึกษาธิการ พ.ศ. 2558	หลักสูตรปรับปรุง พ.ศ. 2565	หลักสูตรปรับปรุง เล็กน้อย (สมอ.08) พ.ศ. 2567
1) หมวดวิชาศึกษาทั่วไป ไม่น้อยกว่า	30 หน่วยกิต	30 หน่วยกิต	30 หน่วยกิต
1.1) กลุ่มวิชาภาษาและการสื่อสาร	-	9 หน่วยกิต	9 หน่วยกิต
1.2) กลุ่มวิชามนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์	-	12 หน่วยกิต	12 หน่วยกิต
1.3) กลุ่มวิชาคณิตศาสตร์วิทยาศาสตร์และ เทคโนโลยี	-	9 หน่วยกิต	9 หน่วยกิต
2) หมวดวิชาเฉพาะ ไม่น้อยกว่า	84 หน่วยกิต	104 หน่วยกิต	104 หน่วยกิต
2.1) กลุ่มวิชาเฉพาะพื้นฐาน ไม่น้อยกว่า	-	45 หน่วยกิต	45 หน่วยกิต
2.1.1) กลุ่มวิชาพื้นฐานทางคณิตศาสตร์ และวิทยาศาสตร์	-	14 หน่วยกิต	14 หน่วยกิต
2.1.2) กลุ่มวิชาพื้นฐานทางวิศวกรรม	-	31 หน่วยกิต	31 หน่วยกิต
2.2) กลุ่มวิชาเฉพาะด้านวิศวกรรมการจัดการ	-	59 หน่วยกิต	59 หน่วยกิต
2.2.1) กลุ่มวิชาบังคับทางวิศวกรรมการจัดการ	-	28 หน่วยกิต	28 หน่วยกิต
2.2.2) กลุ่มวิชาเลือกทางวิศวกรรมการจัดการ	-	24 หน่วยกิต	24 หน่วยกิต
2.2.3) กลุ่มวิชาฝึกประสบการณ์วิชาชีพ/ สหกิจศึกษา	-	7 หน่วยกิต	7 หน่วยกิต
3) หมวดวิชาเลือกเสรี ไม่น้อยกว่า	6 หน่วยกิต	6 หน่วยกิต	6 หน่วยกิต
หน่วยกิตรวม ไม่น้อยกว่า	120 หน่วยกิต	140 หน่วยกิต	140 หน่วยกิต

รับรองความถูกต้องของข้อมูล  
(ลงชื่อ)

(รองศาสตราจารย์ ดร.สมบัติ คชสิทธิ์)

อธิการบดีมหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์ ในพระบรมราชูปถัมภ์

วันที่ ..... เดือน..... พ.ศ. 2567



ผลงานทางวิชาการของอาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตรและอาจารย์ประจำหลักสูตร

1. ชื่อ นายริศภพ นามสกุล ตรีสุวรรณ

1.1 ตำแหน่งทางวิชาการ อาจารย์

1.2 ประวัติการศึกษา

ระดับ	ชื่อปริญญา (สาขาวิชา)	สถาบันการศึกษา	ปีที่จบ
ปริญญาเอก	ปร.ด. (นวัตกรรมการเรียนรู้ทางเทคโนโลยี)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี	2559
ปริญญาโท	ค.ม. (เทคโนโลยีอุตสาหกรรม)	มหาวิทยาลัยราชภัฏพระนคร	2548
ปริญญาตรี	วศ.บ. (วิศวกรรมอุตสาหกรรม)	มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์	2544

1.3 ผลงานทางวิชาการ

1.3.1 ตำรา หนังสือ งานแปล

ไม่มี

1.3.2 งานวิจัย/บทความวิจัย

วัชรพล วงศ์จันทร์ และ ริศภพ ตรีสุวรรณ. (2565). การเลือกเช่าคลังสินค้าโดยการประยุกต์ใช้กระบวนการลำดับชั้นเชิงวิเคราะห์ กรณีศึกษา บริษัท ทีทีที”. วารสารสหวิทยาการมนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์. 5(4), ตุลาคม – ธันวาคม 2565: 1755-1774. TCI กลุ่ม 1.

1.4 ประสบการณ์ในการสอน

19 ปี

1.5 ภาระงานสอนในสาขาวิชานี้

- 1.5.1 วิชาทฤษฎีวิศวกรรม
- 1.5.2 วิชากรรมวิธีการผลิต
- 1.5.3 วิชาสถิติวิศวกรรม
- 1.5.4 วิชาการวิจัยดำเนินงาน
- 1.5.5 วิชาการวางแผนและการควบคุมการผลิต
- 1.5.6 วิชาการเตรียมฝึกประสบการณ์วิชาชีพสาขาวิชาวิศวกรรมการจัดการอุตสาหกรรม
- 1.5.6 วิชาเทคโนโลยีการจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
- 1.5.7 วิชาการจัดการการผลิตและการดำเนินงาน
- 1.5.8 วิชาองค์การและการจัดการอุตสาหกรรม
- 1.5.9 วิชาการบำรุงรักษาทางวิศวกรรม
- 1.5.10 วิชาการจัดการโครงการ
- 1.5.11 วิชาวิศวกรรมการบำรุงรักษา
- 1.5.12 วิชาเทอร์โมไดนามิกส์
- 1.5.13 วิชาวิศวกรรมความปลอดภัย
- 1.5.14 วิชาระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการอุตสาหกรรม

## 2. ชื่อ นายอานันท์ นามสกุล บุตรรัตน์

### 2.1 ตำแหน่งทางวิชาการ อาจารย์

### 2.2 ประวัติการศึกษา

ระดับ	ชื่อปริญญา (สาขาวิชา)	สถาบันการศึกษา	ปีที่จบ
ปริญญาเอก	วศ.ด. (วิศวกรรมวัสดุและการผลิต)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ	2566
ปริญญาโท	วศ.ม. (วิศวกรรมวัสดุและการผลิต)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ	2561
ปริญญาตรี	อส.บ. (การจัดการอุตสาหกรรม)	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ	2559

### 2.3 ผลงานทางวิชาการ

#### 2.3.1 ตำรา หนังสือ งานแปล

ไม่มี

#### 2.3.2 งานวิจัย/บทความวิจัย

Cheewapongpan, J., Butrat, A. and Supsomboon, S. (2021). **Optimal Order Picking Route in Automotive Part Warehouse using Integer Programming**. Proceeding of 2021 RI2C. Bangkok, Thailand. 9-13.

Butrat, A. and Supsomboon, S. (2022). A Plant Simulation approach for optimal resource utilization: A case study in the tire manufacturing industry. **Advances in Production Engineering & Management**. 17(2), June 2022: 243–255.

Chaihanit, C., Supsomboon, S. and Butrat, A. (2022). **Worker Scheduling of Banbury Process using Mathematical Programming: A Tire Manufacturing Company Case Study**. Proceeding of 2022 RI2C. Bangkok, Thailand. 212-216.

Chantabut, K., Supsomboon, S. and Butrat, A. (2023). **The Propose Optimal Target Time for Each SKU in the Outbound Process Using Tecnomatix Plant Simulation: A Pet Food Manufacturing Company Case Study**. Proceeding of 2023 RI2C. Bangkok, Thailand. 126-129.

Butrat, A. and Supsomboon, S. (2023). Modified Resource-Constrained Project Scheduling to Minimize Idle Time for Banbury Mixing Process: A Case Study in the Tire Manufacturing Industry. **Management Systems in Production Engineering**. 31(3), August 2023: 263-270.

## 2.4 ประสบการณ์ในการสอน

4 เดือน

สาขาวิชาวิศวกรรมการจัดการ คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์  
ในพระบรมราชูปถัมภ์ (1 พ.ย. 2566 – ปัจจุบัน)

## 2.5 ภาระงานสอน

2.5.1 วิชากรรมวิธีการผลิตทางวิศวกรรม

2.5.2 วิชาวัสดุในงานวิศวกรรม

2.5.3 วิชาโปรแกรมคอมพิวเตอร์สำเร็จรูปทางการจัดการอุตสาหกรรม

2.5.4 วิชาการบำรุงรักษาทางวิศวกรรม

แบบฟอร์มผลงานอาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตรและอาจารย์ประจำหลักสูตร  
หลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมการจัดการ  
มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์ ในพระบรมราชูปถัมภ์  
จำนวน 2 ราย

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่งปัจจุบัน	วุฒิการศึกษา/สถาบันที่จบ	ผลงานทางวิชาการ	เกณฑ์มาตรฐานหลักสูตร
1.	นายริศภพ ตริสุวรรณ	อาจารย์	ปร.ด. (นวัตกรรมการเรียนรู้ทางเทคโนโลยี)/มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี ค.ม. (เทคโนโลยีอุตสาหกรรม)/มหาวิทยาลัยราชภัฏพระนคร วศ.บ. (วิศวกรรมอุตสาหกรรม)/มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์	วัชรพล วงศ์จันทร์ และ ริศภพ ตริสุวรรณ. (2565). การเลือกเช่าคลังสินค้าโดยการประยุกต์ใช้กระบวนการลำดับชั้นเชิงวิเคราะห์ กรณีศึกษา บริษัท ทีทีที”. วารสารสหวิทยาการมนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์. 5(4), ตุลาคม – ธันวาคม 2565: 1755-1774. <b>ฐานข้อมูลระดับชาติ</b> <input checked="" type="checkbox"/> TCI กลุ่มที่ 1 <input type="checkbox"/> TCI กลุ่มที่ 2 <b>ฐานข้อมูลระดับนานาชาติ</b> <input type="checkbox"/> ERIC <input type="checkbox"/> MathSciNet <input type="checkbox"/> Pubmed <input type="checkbox"/> Scopus <input type="checkbox"/> JSTOR <input type="checkbox"/> Project Muse <input type="checkbox"/> Web of Science (เฉพาะในฐานข้อมูล SCIE, SSCI และ AHCI เท่านั้น)	<input checked="" type="checkbox"/> เกณฑ์มาตรฐานหลักสูตร 2558 <input type="checkbox"/> เกณฑ์มาตรฐานหลักสูตร 2565

หมายเหตุ : ควระระบุผลงานทางวิชาการตามประกาศ ก.พ.อ. เรื่อง หลักเกณฑ์การพิจารณาวารสารทางวิชาการ สำหรับการเผยแพร่ผลงานทางวิชาการ พ.ศ. 2564

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่งปัจจุบัน	วุฒิการศึกษา/สถาบันที่จบ	ผลงานทางวิชาการ	เกณฑ์มาตรฐานหลักสูตร
2	นายอานันท์ บุตรรัตน์	อาจารย์	วศ.ด. (วิศวกรรมวัสดุและการผลิต) มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ วศ.ม. (วิศวกรรมวัสดุและการผลิต) มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ อส.บ. (การจัดการอุตสาหกรรม) มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ	1) Cheewapongpan, J., Butrat, A. and Supsomboon, S. (2021). <b>Optimal Order Picking Route in Automotive Part Warehouse using Integer Programming.</b> Proceeding of 2021 RI2C. Bangkok, Thailand. 9-13.  <b>ฐานข้อมูลระดับชาติ</b> <input type="checkbox"/> TCI กลุ่มที่ 1 <input type="checkbox"/> TCI กลุ่มที่ 2  <b>ฐานข้อมูลระดับนานาชาติ</b> <input type="checkbox"/> ERIC <input type="checkbox"/> MathSciNet <input type="checkbox"/> Pubmed <input type="checkbox"/> Scopus <input type="checkbox"/> JSTOR <input type="checkbox"/> Project Muse <input type="checkbox"/> Web of Science (เฉพาะในฐานข้อมูล SCIE, SSCI และ AHCI เท่านั้น)  <input checked="" type="checkbox"/> IEEE	<input checked="" type="checkbox"/> เกณฑ์มาตรฐานหลักสูตร 2558 <input type="checkbox"/> เกณฑ์มาตรฐานหลักสูตร 2565

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่งปัจจุบัน	วุฒิการศึกษา/สถาบันที่จบ	ผลงานทางวิชาการ	เกณฑ์มาตรฐานหลักสูตร
				<p>2) Butrat, A. and Supsomboon, S. (2022). A Plant Simulation approach for optimal resource utilization: A case study in the tire manufacturing industry. <b>Advances in Production Engineering &amp; Management.</b> 17(2), June 2022: 243–255.</p> <p>ฐานข้อมูลระดับชาติ  <input type="checkbox"/> TCI กลุ่มที่ 1    <input type="checkbox"/> TCI กลุ่มที่ 2</p> <p>ฐานข้อมูลระดับนานาชาติ  <input type="checkbox"/> ERIC                    <input type="checkbox"/> MathSciNet  <input type="checkbox"/> Pubmed                <input type="checkbox"/> Scopus  <input type="checkbox"/> JSTOR                 <input type="checkbox"/> Project Muse  <input checked="" type="checkbox"/> Web of Science (เฉพาะในฐานข้อมูล SCIE, SSCI และ AHCI เท่านั้น)</p>	

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่งปัจจุบัน	วุฒิการศึกษา/สถาบันที่จบ	ผลงานทางวิชาการ	เกณฑ์มาตรฐานหลักสูตร
				<p>3) Chaihanit, C., Supsomboon, S. and Butrat, A. (2022). Worker Scheduling of Banbury Process using Mathematical Programming: A Tire Manufacturing Company Case Study. Proceeding of 2022 RI2C. Bangkok, Thailand. 212-216.</p> <p>ฐานข้อมูลระดับชาติ  <input type="checkbox"/> TCI กลุ่มที่ 1    <input type="checkbox"/> TCI กลุ่มที่ 2</p> <p>ฐานข้อมูลระดับนานาชาติ  <input type="checkbox"/> ERIC                    <input type="checkbox"/> MathSciNet  <input type="checkbox"/> Pubmed                <input type="checkbox"/> Scopus  <input type="checkbox"/> JSTOR                 <input type="checkbox"/> Project Muse  <input type="checkbox"/> Web of Science (เฉพาะในฐานข้อมูล SCIE, SSCI และ AHCI เท่านั้น)   <input checked="" type="checkbox"/> IEEE</p>	


ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่งปัจจุบัน	วุฒิการศึกษา/สถาบันที่จบ	ผลงานทางวิชาการ	เกณฑ์มาตรฐานหลักสูตร
				<p>4) Chantabut, K., Supsomboon, S. and Butrat, A. (2023). The Propose Optimal Target Time for Each SKU in the Outbound Process Using Tecnomatix Plant Simulation: A Pet Food Manufacturing Company Case Study. Proceeding of 2023 RI2C. Bangkok, Thailand. 126-129.</p> <p>ฐานข้อมูลระดับชาติ  <input type="checkbox"/> TCI กลุ่มที่ 1    <input type="checkbox"/> TCI กลุ่มที่ 2</p> <p>ฐานข้อมูลระดับนานาชาติ  <input type="checkbox"/> ERIC                    <input type="checkbox"/> MathSciNet  <input type="checkbox"/> Pubmed                <input type="checkbox"/> Scopus  <input type="checkbox"/> JSTOR                 <input type="checkbox"/> Project Muse  <input type="checkbox"/> Web of Science (เฉพาะในฐานข้อมูล SCIE, SSCI และ AHCI เท่านั้น)   <input checked="" type="checkbox"/> IEEE</p>	



ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่งปัจจุบัน	วุฒิการศึกษา/สถาบันที่จบ	ผลงานทางวิชาการ	เกณฑ์มาตรฐานหลักสูตร
				<p>5) Butrat, A. and Supsomboon, S. (2023). Modified Resource-Constrained Project Scheduling to Minimize Idle Time for Banbury Mixing Process: A Case Study in the Tire Manufacturing Industry. <b>Management Systems in Production Engineering</b>. 31(3), August 2023: 263-270.</p> <p><b>ฐานข้อมูลระดับชาติ</b>  <input type="checkbox"/> TCI กลุ่มที่ 1    <input type="checkbox"/> TCI กลุ่มที่ 2</p> <p><b>ฐานข้อมูลระดับนานาชาติ</b>  <input type="checkbox"/> ERIC                    <input type="checkbox"/> MathSciNet  <input type="checkbox"/> Pubmed                <input checked="" type="checkbox"/> Scopus  <input type="checkbox"/> JSTOR                 <input type="checkbox"/> Project Muse  <input type="checkbox"/> Web of Science (เฉพาะในฐานข้อมูล SCIE, SSCI และ AHCI เท่านั้น)</p>	

ผลงานทางวิชาการของอาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตรและอาจารย์ประจำหลักสูตร

วัชรพล วงศ์จันทร์ และ รัชฎาพร ตริสุวรรณ. (2565). การเลือกเช่าคลังสินค้าโดยการประยุกต์ใช้กระบวนการลำดับชั้นเชิงวิเคราะห์ กรณีศึกษา บริษัท ทีทีที”. วารสารสหวิทยาการมนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์. 5(4), ตุลาคม – ธันวาคม 2565: 1755-1774.

→  [so04.tci-thaijo.org/index.php/jmhs1\\_s](https://so04.tci-thaijo.org/index.php/jmhs1_s)

**JMHS** ISSN: 2097-6471 (Online)  
Journal of Multidisciplinary in Humanities and Social Sciences  
วารสารสหวิทยาการมนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์

[About](#) - [Current](#) - [Archives](#) - [Editorial Team](#) - [Publication Ethics](#) - [Guidelines](#) - [Announcements](#)

# JMHS

ISSN: 2097-6471 (Online)

Journal of Multidisciplinary in Humanities and Social Sciences  
วารสารสหวิทยาการมนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์

[https://so04.tci-thaijo.org/index.php/jmhs1\\_s/index](https://so04.tci-thaijo.org/index.php/jmhs1_s/index)

Journal of Multidisciplinary in Humanities and Social Sciences Publish articles on the liberal arts, education, management, and interdisciplinary of Humanities and Social Sciences. All submitted manuscripts must be reviewed by at least 3 experts via a double-blind review.

---

### Announcements

**Publication fee 2023**  
■ 2023-03-01  
 The journal will charge a fee of 5,500 baht per 1 article. The author must register and pay fees in the system. The journal will bring this fee to work within and will return only if the editorial rejects the publication. If submitted to experts, evaluate the article. Journal will not return fees. Cash pay fees via Siam Commercial Bank (SCB). Account number: 140-274622-0. Please send evidence to dn.2319@gmail.com  
 This is from October 1, 2023.

---

### Current Issue

Vol. 7 No. 1 (2024): January – February 2024

Journal Information

Approved by TCI during 2022 - 2024

Indexed in TCI

Editor: Asst.Prof.Dr. Samchai Damnoen

Home ThaiJo

International Standard Serial Number

ISSN : 2097-6471 (Online)

Indexed in

Thai Journal Citation Index Centre

Cheewapongpan, J., Butrat, A. and Supsomboon, S. (2021). **Optimal Order Picking Route in Automotive Part Warehouse using Integer Programming**. Proceeding of 2021 RI2C. Bangkok, Thailand. 9-13.

The screenshot shows the IEEE Xplore article page for the paper "Optimal Order Picking Route in Automotive Part Warehouse using Integer Programming" by Janyaporn Cheewapongpan, Anan Butrat, and Srisawat Supsomboon. The page includes the IEEE Xplore logo, navigation menus, and a search bar. The article title is prominently displayed, along with the publisher (IEEE) and options to cite or download the PDF. The authors' names and a link to all authors are listed. A statistics box shows 96 full-text views. The abstract section is visible, starting with "Many factories are facing the problem of transportation time consumption...". A "More Like This" sidebar on the right suggests related articles, such as "Synthetically improved genetic algorithm on the traveling salesman problem in material transportation".

Chaihanit, C., Supsomboon S., Butrat, A. (2022). **Worker Scheduling of Banbury Process using Mathematical Programming: A Tire Manufacturing Company Case Study**. Proceeding of 2022 RI2C. Bangkok, Thailand. 212-216.

The screenshot shows the IEEE Xplore article page for the paper "Worker Scheduling of Banbury Process using Mathematical Programming: A Tire Manufacturing Company Case Study" by Chonnipa Chaihanit, Srisawat Supsomboon, and Anan Butrat. The page layout is consistent with the previous screenshot, featuring the IEEE Xplore header, article title, authors, and a statistics box showing 44 full-text views. The abstract begins with "Nowadays, several manufacturers, both public and commercial, as well as other organizations, face the problem of assigning tasks to workers based on individual skills...". The "More Like This" sidebar on the right recommends related works, including "Job Shop Scheduling in Discrete Manufacturing Based on Improved Hybrid Lion Swarm Optimization".

Butrat, A. and Supsomboon, S. (2022). A Plant Simulation approach for optimal resource utilization: A case study in the tire manufacturing industry. *Advances in Production Engineering & Management*. 17(2), June 2022: 243–255.

The screenshot shows the website for *Advances in Production Engineering & Management*. The header includes the University of Maribor logo and navigation links: Home, About APEM, Events, News, Sponsorship. A 2022 Impact Factor of 3.6 is displayed. The main content area shows the article title, authors (Butrat, A.; Supsomboon, S.), and options to view the abstract and references. The abstract text is partially visible, starting with "In this study, the resource allocation and vital manufacturing processes in the tire manufacturing industry was..."

Chantabut, K., Supsomboon, S. and Butrat, A. (2023). The Propose Optimal Target Time for Each SKU in the Outbound Process Using Tecnomatix Plant Simulation: A Pet Food Manufacturing Company Case Study. *Proceeding of 2023 RI2C*. Bangkok, Thailand. 126-129.

The screenshot shows the IEEE Xplore website. The article title is "The Propose Optimal Target Time for Each SKU in the Outbound Process Using Tecnomatix Plant Simulation: A Pet Food Manufacturing Company Case Study". The publisher is IEEE. The authors listed are Kawitinda Chantabut, Srisawat Supsomboon, and Anan Butrat. The abstract text is visible, starting with "Currently, Thailand is seeing an increase in pet ownership. Businesses that deal with pets have seen substantial growth and expansion. As a result, competition in the pet food sector has increased and become more intense. Strategies to maximizing the efficiency of this company to compete with other players in the animal feed producer market is focusing on time management. Target time is one of the important factors and needs attention for the logistics system. Nowadays, the company face the problem of determining the optimal target time for upload the goods in the outbound process. As the result, traditional methods for calculating target time were developed in order to obtain more accurate result. The aim of this study is to calculate target time by using Tecnomatix plant simulation program instead of a traditional method which can provide the optimal target time based on individual SKU. The results demonstrated that plant simulation capable to address the optimal target time in the outbound process for each SKU more accurate than the old way."

Butrat, A. and Supsomboon, S. (2023). Modified Resource-Constrained Project Scheduling to Minimize Idle Time for Banbury Mixing Process: A Case Study in the Tire Manufacturing Industry. *Management Systems in Production Engineering*, 31(3), August 2023: 263-270.

The screenshot shows the Sciendo website interface. The browser address bar displays the URL: [sciendo.com/article/10.2478/mspe-2023-0029](https://sciendo.com/article/10.2478/mspe-2023-0029). The page header includes the Sciendo logo, navigation links (Publish & Distribute, Subjects, Publications, Blog, Contact), a search bar, and language/currency options (EUR, English). The breadcrumb trail indicates the article is in the journal *Management Systems in Production Engineering*, Volume 31 (2023), Issue 3 (August 2023).

The article title is **Modified Resource-Constrained Project Scheduling to Minimize Idle Time for Banbury Mixing Process: A Case Study in the Tire Manufacturing Industry**, authored by Anan Butrat and Srisawat Supsomboon, published on August 01, 2023. The article is marked as Open Access. A thumbnail of the journal cover is shown on the right.

Navigation buttons for 'Previous Article' and 'Next Article' are visible. On the left, there are links for 'Abstract', 'References', 'Authors', and 'Articles in this Issue'. The main text area begins with the abstract, which is partially visible. An 'Accessibility Menu' button is located in the bottom right corner of the article content area.

**Abstract**

The Banbury mixing process (BMP) is to supplies the specific characteristic compounds for the tire manufacturing process. Idle time in the BMP was a problem caused by the aging process between mixing steps and the limited space for processing, measured in pallets. In this study, the resource-constrained project scheduling model (RCPS) is modified in case of the objective function and the input value of resource constraint to minimize idle time (SST). The complete minimization (Cmax) is changed from minimizing the starting time of the last job to the starting time of all jobs. In addition, the non-limited resource is defined the input for the space capacity to reduce the idle time. As the results, the SST can provide the schedule make less 5 time periods of idle time. Moreover, when considering the relationship between mixing and