



รายละเอียดการแก้ไขหลักสูตร (สมอ.08)  
หลักสูตรอุตสาหกรรมศาสตรบัณฑิต  
สาขาวิชาออกแบบอุตสาหกรรม  
หลักสูตรปรับปรุง พ.ศ. 2565

คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม  
มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์ ในพระบรมราชูปถัมภ์  
จังหวัดปทุมธานี

**รายละเอียดการแก้ไขหลักสูตร (สมอ.08)**  
**หลักสูตรอุตสาหกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาออกแบบอุตสาหกรรม**  
**หลักสูตรปรับปรุง พ.ศ. 2565**

ชื่อสถาบันอุดมศึกษา : มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์ ในพระบรมราชูปถัมภ์ จังหวัดปทุมธานี  
คณะ/วิทยาลัย : เทคโนโลยีอุตสาหกรรม

**1. รหัสและชื่อหลักสูตร**

รหัสหลักสูตร : 25551531101834  
ภาษาไทย : หลักสูตรอุตสาหกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาออกแบบอุตสาหกรรม  
ภาษาอังกฤษ : Bachelor of Industrial Technology Program in Industrial Design

**2. ชื่อปริญญาและสาขาวิชา**

ภาษาไทย ชื่อเต็ม : อุตสาหกรรมศาสตรบัณฑิต (ออกแบบอุตสาหกรรม)  
ชื่อย่อ : อส.บ. (ออกแบบอุตสาหกรรม)  
ภาษาอังกฤษ ชื่อเต็ม : Bachelor of Industrial Technology (Industrial Design)  
ชื่อย่อ : B.Ind.Tech (Industrial Design)

**3. สถานภาพของหลักสูตรและการพิจารณาอนุมัติ/เห็นชอบหลักสูตร**

- หลักสูตรปรับปรุง พ.ศ. 2565 ฉบับดังกล่าวนี้ได้รับทราบการให้ความเห็นชอบจากกระทรวงการอุดมศึกษาวิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม เมื่อวันที่ 11 เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565
- หลักสูตรปรับปรุง พ.ศ. 2565 เริ่มใช้ตั้งแต่ภาคการศึกษาที่ 1 ปีการศึกษาที่ 2565
- สถานะ การแก้ไขปรับปรุงหลักสูตรเล็กน้อย (สมอ.08)

ปรับปรุงหลักสูตรเล็กน้อย (สมอ.08) พ.ศ.	เริ่มใช้ภาคการศึกษา/ปีการศึกษา	ครั้งที่/ วัน-เดือน-ปี สภาวิชาการเห็นชอบ	ครั้งที่/ วัน-เดือน-ปี สภามหาวิทยาลัยอนุมัติ
2567	1/2567		

#### 4. เหตุผลในการปรับปรุงแก้ไข

เนื่องจากผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วุฒิชัย วิภาทานัง ไปปฏิบัติหน้าที่ในหลักสูตรระดับบัณฑิตศึกษา จึงขอเปลี่ยนแปลงอาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตรและอาจารย์ประจำหลักสูตร เพื่อให้การบริหารงานหลักสูตรเป็นไปด้วยความเรียบร้อยและเป็นไปตามประกาศกระทรวงศึกษาธิการ เรื่องเกณฑ์มาตรฐานหลักสูตรระดับปริญญาตรี พ.ศ. 2558

#### 5. สาระในการปรับปรุงแก้ไข

5.1 ขอเปลี่ยนแปลงอาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตร จากเดิม ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วุฒิชัย วิภาทานัง ขอปรับเป็น ผู้ช่วยศาสตราจารย์ประจวบ ตีบุตร

5.2 ขอเพิ่มอาจารย์ประจำหลักสูตรจากเดิม 6 คน เป็น 7 คน

ตารางเปรียบเทียบข้อแตกต่างระหว่างหลักสูตรเดิมกับหลักสูตรฉบับปรับปรุงเล็กน้อย

5.1 การปรับอาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตร

รายชื่ออาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตร (เดิม) พ.ศ. 2565			รายชื่ออาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตร (ใหม่) (สมอ.08) พ.ศ. 2567			เหตุผล
ชื่อ-นามสกุล	คุณวุฒิ/สาขาวิชาที่จบ (เรียงคุณวุฒิ เอก/โท/ตรี)	สถาบันการศึกษาที่จบ /ปีการศึกษาที่จบ	ชื่อ-นามสกุล	คุณวุฒิ/สาขาวิชาที่จบ (เรียงคุณวุฒิ เอก/โท/ตรี)	สถาบันการศึกษาที่จบ /ปีการศึกษาที่จบ	
1. ผศ.ดร.วุฒิชัย วิภาทานัง	ศป.ด. (ศิลปะและการออกแบบ) ค.อ.ม. (เทคโนโลยี ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม) ค.อ.บ. (ศิลปอุตสาหกรรม)	มหาวิทยาลัยนเรศวร,2558.  สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง,2550.  สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง,2545.	1. ผศ.ประจวบ ตีบุต	ค.ม. (เทคโนโลยี อุตสาหกรรม) อ.ส.บ. (เทคโนโลยีการผลิต) เกียรตินิยมอันดับ 2	มหาวิทยาลัยราชภัฏ พระนคร, 2547. สถาบันเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2537.	ไปปฏิบัติหน้าที่ ในหลักสูตรระดับ บัณฑิตศึกษา
2. อ.วิศวกรรม พัชรวิชัย	ค.อ.ม.(เทคโนโลยี ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม)  ค.อ.บ.(สถาปัตยกรรม)	สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง,2550.  สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง,2539.	2. อ.วิศวกรรม พัชรวิชัย	ค.อ.ม.(เทคโนโลยี ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม)  ค.อ.บ.(สถาปัตยกรรม)	สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง,2550.  สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง,2539.	

รายชื่ออาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตร (เดิม) พ.ศ. 2565			รายชื่ออาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตร (ใหม่) (สมอ.08) พ.ศ. 2567			เหตุผล
ชื่อ-นามสกุล	คุณวุฒิ/สาขาวิชาที่จบ (เรียงคุณวุฒิ เอก/โท/ตรี)	สถาบันการศึกษาที่จบ /ปีการศึกษาที่จบ	ชื่อ-นามสกุล	คุณวุฒิ/สาขาวิชาที่จบ (เรียงคุณวุฒิ เอก/โท/ตรี)	สถาบันการศึกษาที่จบ /ปีการศึกษาที่จบ	
3. อ.จุฑามาศ เกียรติเวช	คอ.ม.(เทคโนโลยีการออกแบบ ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม)  ศป.บ.(นฤมิตรศิลป์)	สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าคุณทหารลาด กระบัง,2557. มหาวิทยาลัย มหาสารคาม,2552.	3. อ.จุฑามาศ เกียรติเวช	คอ.ม.(เทคโนโลยีการออกแบบ ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม)  ศป.บ.(นฤมิตรศิลป์)	สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าคุณทหารลาด กระบัง,2557. มหาวิทยาลัย มหาสารคาม,2552.	
4. ผศ.เศกพร ตันศรีประภาศิริ	ค.ม. เทคโนโลยี อุตสาหกรรม (เซรามิกส์) ศป.บ. (ทัศนศิลป์- เซรามิกส์)	สถาบันราชภัฏพระนคร, 2544. มหาวิทยาลัยศรีนครินทร- วิโรฒประสานมิตร,2540.	4. ผศ.เศกพร ตันศรีประภาศิริ	ค.ม. เทคโนโลยี อุตสาหกรรม (เซรามิกส์) ศป.บ. (ทัศนศิลป์- เซรามิกส์)	สถาบันราชภัฏพระนคร, 2544. มหาวิทยาลัยศรีนครินทร- วิโรฒประสานมิตร,2540.	
5. ผศ.ธนัง ชาญกิจชัยญ์	ศล.ม.(การออกแบบ) ศล.บ.(เครื่องปั้นดินเผา)	มหาวิทยาลัยรังสิต,2555. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชม งคลธัญบุรี,2552.	5. ผศ.ธนัง ชาญกิจชัยญ์	ศล.ม.(การออกแบบ) ศล.บ.(เครื่องปั้นดินเผา)	มหาวิทยาลัยรังสิต,2555. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชม งคลธัญบุรี,2552.	
6. ผศ.กนกนาฏ พรหมนคร	ศ.ม.(เครื่องเคลือบดินเผา) ศ.บ.(เครื่องเคลือบดินเผา) เกียรติคุณอันดับ 2	มหาวิทยาลัยศิลปากร,2554. มหาวิทยาลัยศิลปากร,2552.	6. ผศ.กนกนาฏ พรหมนคร	ศ.ม.(เครื่องเคลือบดินเผา) ศ.บ.(เครื่องเคลือบดินเผา) เกียรติคุณอันดับ 2	มหาวิทยาลัยศิลปากร,2554. มหาวิทยาลัยศิลปากร,2552.	

## 5.2 การปรับอาจารย์ประจำหลักสูตร

รายชื่ออาจารย์ประจำหลักสูตร (เดิม) พ.ศ. 2565			รายชื่ออาจารย์ประจำหลักสูตร (ใหม่) (สมอ.08) พ.ศ. 2567			เหตุผล
ชื่อ-นามสกุล	คุณวุฒิ/สาขาวิชาที่จบ (เรียงคุณวุฒิ เอก/โท/ตรี)	สถาบันการศึกษาที่จบ /ปีการศึกษาที่จบ	ชื่อ-นามสกุล	คุณวุฒิ/สาขาวิชาที่จบ (เรียงคุณวุฒิ เอก/โท/ตรี)	สถาบันการศึกษาที่จบ /ปีการศึกษาที่จบ	
1. ผศ.ดร.วุฒิชัย วิภาทานั่ง	ศป.ด. (ศิลปะและการออกแบบ) ค.อ.ม. (เทคโนโลยี ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม) ค.อ.บ. (ศิลปอุตสาหกรรม)	มหาวิทยาลัยนเรศวร,2558.  สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง,2550.  สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง,2545.	1. ผศ.ดร.วุฒิชัย วิภาทานั่ง	ศป.ด. (ศิลปะและการออกแบบ) ค.อ.ม. (เทคโนโลยี ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม) ค.อ.บ. (ศิลปอุตสาหกรรม)	มหาวิทยาลัยนเรศวร,2558.  สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง,2550.  สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง,2545.	
2. อ.วิศวกรรม พัชรวิษญ์	ค.อ.ม.(เทคโนโลยี ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม)  ค.อ.บ.(สถาปัตยกรรม)	สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง,2550.  สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง,2539.	2. อ.วิศวกรรม พัชรวิษญ์	ค.อ.ม.(เทคโนโลยี ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม)  ค.อ.บ.(สถาปัตยกรรม)	สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง,2550.  สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง,2539.	

รายชื่ออาจารย์ประจำหลักสูตร (เดิม) พ.ศ. 2565			รายชื่ออาจารย์ประจำหลักสูตร (ใหม่) (สมอ.08) พ.ศ. 2567			เหตุผล
ชื่อ-นามสกุล	คุณวุฒิ/สาขาวิชาที่จบ (เรียงคุณวุฒิ เอก/โท/ตรี)	สถาบันการศึกษาที่จบ /ปีการศึกษาที่จบ	ชื่อ-นามสกุล	คุณวุฒิ/สาขาวิชาที่จบ (เรียงคุณวุฒิ เอก/โท/ตรี)	สถาบันการศึกษาที่จบ /ปีการศึกษาที่จบ	
3. อ.จุฑามาศ เกียรติเวช	คอ.ม.(เทคโนโลยีการออกแบบ ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม)  ศป.บ.(นฤมิตรศิลป์)	สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าคุณทหารลาด กระบัง,2557. มหาวิทยาลัย มหาสารคาม,2552.	3. อ.จุฑามาศ เกียรติเวช	คอ.ม.(เทคโนโลยีการออกแบบ ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม)  ศป.บ.(นฤมิตรศิลป์)	สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าคุณทหารลาด กระบัง,2557. มหาวิทยาลัย มหาสารคาม,2552.	
4. ผศ.เศกพร ตันศรีประภาศิริ	ค.ม. เทคโนโลยี อุตสาหกรรม (เซรามิกส์) ศป.บ. (ทัศนศิลป์- เซรามิกส์)	สถาบันราชภัฏพระนคร, 2544. มหาวิทยาลัยศรีนครินทร- วิโรฒประสานมิตร,2540.	4. ผศ.เศกพร ตันศรีประภาศิริ	ค.ม. เทคโนโลยี อุตสาหกรรม (เซรามิกส์) ศป.บ. (ทัศนศิลป์- เซรามิกส์)	สถาบันราชภัฏพระนคร, 2544. มหาวิทยาลัยศรีนครินทร- วิโรฒประสานมิตร,2540.	
5. ผศ.ธนัง ชาญกิจชัยโย	ศล.ม.(การออกแบบ) ศล.บ.(เครื่องปั้นดินเผา)	มหาวิทยาลัยรังสิต,2555. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราช มงคลธัญบุรี,2552.	5. ผศ.ธนัง ชาญกิจชัยโย	ศล.ม.(การออกแบบ) ศล.บ.(เครื่องปั้นดินเผา)	มหาวิทยาลัยรังสิต,2555. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราช มงคลธัญบุรี,2552.	
6. ผศ.กนกนาฏ พรหมนคร	ศ.ม.(เครื่องเคลือบดินเผา) ศ.บ.(เครื่องเคลือบดินเผา) เกียรตินิยมอันดับ 2	มหาวิทยาลัยศิลปากร,2554. มหาวิทยาลัยศิลปากร,2552.	6. ผศ.กนกนาฏ พรหมนคร	ศ.ม.(เครื่องเคลือบดินเผา) ศ.บ.(เครื่องเคลือบดินเผา) เกียรตินิยมอันดับ 2	มหาวิทยาลัยศิลปากร,2554. มหาวิทยาลัยศิลปากร,2552.	
			7. ผศ.ประจวบ ดีบุตร	ค.ม. (เทคโนโลยี อุตสาหกรรม) อส.บ. (เทคโนโลยีการผลิต) เกียรตินิยมอันดับ 2	มหาวิทยาลัยราชภัฏ พระนคร, 2547. สถาบันเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2537.	ขอเพิ่ม

6. ไม่กระทบโครงสร้างหลักสูตรภายหลังปรับปรุงแก้ไข เมื่อเปรียบเทียบกับโครงสร้างเดิม และเกณฑ์  
เกณฑ์มาตรฐานหลักสูตรระดับปริญญาตรี พ.ศ. 2558 ของกระทรวงศึกษาธิการ

หมวดวิชา	เกณฑ์ กระทรวงศึกษาธิการ พ.ศ. 2558	หลักสูตรปรับปรุง พ.ศ. 2565	หลักสูตรปรับปรุง เล็กน้อย (สมอ.08) พ.ศ. 2567
1) หมวดวิชาศึกษาทั่วไป ไม่น้อยกว่า	30 หน่วยกิต	30 หน่วยกิต	30 หน่วยกิต
1.1) กลุ่มวิชาภาษาและการสื่อสาร	-	9 หน่วยกิต	9 หน่วยกิต
1.2) กลุ่มวิชามนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์	-	12 หน่วยกิต	12 หน่วยกิต
1.3) กลุ่มวิชาคณิตศาสตร์วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี	-	9 หน่วยกิต	9 หน่วยกิต
2) หมวดวิชาเฉพาะ ไม่น้อยกว่า	84 หน่วยกิต	89 หน่วยกิต	89 หน่วยกิต
2.1) กลุ่มวิชาเฉพาะด้านบังคับ ไม่น้อยกว่า	-	10 หน่วยกิต	10 หน่วยกิต
2.1.1) กลุ่มวิชาเฉพาะด้านบังคับ (พื้นวิศวกรรม)	-	10 หน่วยกิต	10 หน่วยกิต
2.2) กลุ่มวิชาเนื้อหา ไม่น้อยกว่า	-	72 หน่วยกิต	72 หน่วยกิต
2.2.1) กลุ่มวิชาบังคับ	-	24 หน่วยกิต	24 หน่วยกิต
2.2.2) กลุ่มวิชาบังคับเฉพาะกลุ่มวิชา	-	30 หน่วยกิต	30 หน่วยกิต
1) กลุ่มวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์ บังคับเรียน	-	30 หน่วยกิต	30 หน่วยกิต
2) กลุ่มวิชาออกแบบกราฟิก บังคับเรียน	-	30 หน่วยกิต	30 หน่วยกิต
2.3) กลุ่มวิชาปฏิบัติการและฝึก ประสบการณ์วิชาชีพ ไม่น้อยกว่า	-	7 หน่วยกิต	7 หน่วยกิต
3) หมวดวิชาเลือกเสรี ไม่น้อยกว่า	6 หน่วยกิต	6 หน่วยกิต	6 หน่วยกิต
หน่วยกิตรวม ไม่น้อยกว่า	120 หน่วยกิต	125 หน่วยกิต	125 หน่วยกิต

รับรองความถูกต้องของข้อมูล  
(ลงชื่อ)

(รองศาสตราจารย์ ดร.สมบัติ คชสิทธิ์)

อธิการบดีมหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์ ในพระบรมราชูปถัมภ์ จังหวัดปทุมธานี  
วันที่ ..... เดือน..... พ.ศ. 2567



## ผลงานทางวิชาการของอาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตรและอาจารย์ประจำหลักสูตร

### 1. ชื่อ นายประจวบ นามสกุล ตีบุตร

#### 1.1 ตำแหน่งทางวิชาการ ผู้ช่วยศาสตราจารย์

#### 1.2 ประวัติการศึกษา

ระดับ	ชื่อปริญญา (สาขาวิชา)	สถาบันการศึกษา	ปีที่จบ
ปริญญาโท	ค.ม.(เทคโนโลยีอุตสาหกรรม)	มหาวิทยาลัยราชภัฏพระนคร	2547
ปริญญาตรี	อส.บ.(เทคโนโลยีการผลิต) เกียรตินิยมอันดับ 2	สถาบันเทคโนโลยี พระจอมเกล้าพระนครเหนือ	2537

#### 1.3 ผลงานทางวิชาการ

##### 1.3.1 หนังสือ ตำรา งานแปล

ไม่มี

##### 1.3.2 งานวิจัย/บทความวิจัย

อรวิกา ศรีทอง, ชาคริต ศรีทอง, สุวิทย์ ฉุยฉาย และประจวบ ตีบุตร.(2567). การใช้ FMEA เพื่อลดของเสียในอุตสาหกรรมการฉีดขึ้นรูปพลาสติก:กรณีศึกษาบริษัท AB จำกัด.วารสารวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม. 7(1), มกราคม-เมษายน 2567:14-26. TCI2.

#### 1.4 ประสบการณ์ในการสอน

36 ปี

#### 1.5 ภาระงานสอน

1.5.1 วิชาการเขียนแบบอุตสาหกรรม

1.5.2 วิชาปฏิบัติการเขียนแบบอุตสาหกรรม

1.5.3 วิชาวัสดุเทคโนโลยีอุตสาหกรรม

1.5.4 วิชาปฏิบัติการวัสดุเทคโนโลยีอุตสาหกรรม

1.5.5 วิชาการคำนวณทางเทคโนโลยีอุตสาหกรรม

1.5.6 วิชากลยุทธ์ในการบริหารงานอุตสาหกรรม

1.5.7 วิชาพื้นฐานทางเทคโนโลยีอุตสาหกรรม

1.5.8 วิชาไฮดรอลิกส์และนิวแมติกส์

1.5.9 วิชาปฏิบัติไฮดรอลิกส์และนิวแมติกส์

1.5.10 วิชาการเขียนแบบเทคโนโลยีวิศวกรรมด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

1.5.11 วิชาการควบคุมกระบวนการด้วยพีแอลซี

1.5.12 วิชาการควบคุมคุณภาพ

1.5.13 วิชาเทคโนโลยีการเชื่อม

- 1.5.14 วิชาปฏิบัติการเทคโนโลยีอุตสาหกรรม
- 1.5.15 วิชาปฏิบัติเทคโนโลยีการเชื่อม
- 1.5.16 วิชาเศรษฐศาสตร์วิศวกรรม
- 1.5.17 วิชาคณิตศาสตร์เทคโนโลยีวิศวกรรม
- 1.5.18 วิชาการจัดการระบบการผลิตด้วยคอมพิวเตอร์
- 1.5.19 วิชาการออกแบบแม่พิมพ์
- 1.5.20 วิชาปฏิบัติวัสดุในงานอุตสาหกรรม
- 1.5.21 วิชาเทคโนโลยีเครื่องมือกล 2
- 1.5.22 วิชาชิ้นส่วนเครื่องจักรกล
- 1.5.23 วิชาวาดเส้นผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเบื้องต้น
- 1.5.24 วิชาเทคโนโลยีแคดแคม
- 1.5.25 วิชาปฏิบัติการเทคโนโลยีแคดแคม

**แบบฟอร์มผลงานอาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตรและอาจารย์ประจำหลักสูตร  
หลักสูตรอุตสาหกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาออกแบบอุตสาหกรรม  
มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์ ในพระบรมราชูปถัมภ์  
จำนวน 1 คน**

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่งปัจจุบัน	วุฒิการศึกษา/สถาบันที่จบ	ผลงานทางวิชาการ	เกณฑ์มาตรฐานหลักสูตร
1	นายประจวบ ดีบุตร	ผู้ช่วยศาสตราจารย์	- ค.ม.(เทคโนโลยีอุตสาหกรรม), มหาวิทยาลัยราชภัฏ พระนคร, 2547. - อส.บ. (เทคโนโลยีการผลิต) เกียรตินิยมอันดับ 2,สถาบัน เทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระ นครเหนือ, 2537.	1) อรรวิกา ศรีทอง, ชาคกริต ศรีทอง, สุวิทย์ ฉุยฉาย และประจวบ ดีบุตร. (2567). การใช้ FMEA เพื่อลด ของเสียในอุตสาหกรรมการฉีดขึ้นรูปพลาสติก : กรณีศึกษาบริษัท AB จำกัด. วารสารวิทยาศาสตร์ และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม. 7(1), มกราคม - เมษายน 2567: 14 - 26.  ฐานข้อมูลระดับชาติ <input type="checkbox"/> TCI กลุ่มที่ 1 <input checked="" type="checkbox"/> TCI กลุ่มที่ 2  ฐานข้อมูลระดับนานาชาติ <input type="checkbox"/> ERIC <input type="checkbox"/> MathSciNet <input type="checkbox"/> Pubmed <input type="checkbox"/> Scopus <input type="checkbox"/> JSTOR <input type="checkbox"/> Project Muse <input type="checkbox"/> Web of Science (เฉพาะในฐานข้อมูล SCIE, SSCI และ AHCI เท่านั้น)	<input checked="" type="checkbox"/> เกณฑ์มาตรฐานหลักสูตร 2558 <input type="checkbox"/> เกณฑ์มาตรฐานหลักสูตร 2565

หมายเหตุ : ควาระบุผลงานทางวิชาการตามประกาศ ก.พ.อ. เรื่อง หลักเกณฑ์การพิจารณาวารสารทางวิชาการ สำหรับการเผยแพร่ผลงานทางวิชาการ พ.ศ. 2564

## ผลงานอาจารย์ผู้รับผิดชอบหลักสูตรและอาจารย์ประจำหลักสูตร

อรวิกา ศรีทอง, ชาคริต ศรีทอง, สุวิทย์ นุญฉาย และประจวบ ดีบุตร. (2567). การใช้ FMEA เพื่อลดของเสีย ในอุตสาหกรรมการฉีดขึ้นรูปพลาสติก : กรณีศึกษาบริษัท AB จำกัด. วารสารวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม. 7(1), มกราคม - เมษายน 2567: 14 - 26.



The screenshot shows the homepage of the journal 'Journal of Science and Technology, Rajabhat Maha Sarakham University'. The page features a navigation menu with 'Home page', 'About', 'Current', 'Archives', 'Publication ethics', 'Contact', and 'Announcement'. A search bar is located in the top right corner. The main content area includes a 'Home / Archives / Vol. 7 No. 1 (2024): January - April' breadcrumb, a featured article thumbnail for 'วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี' (Science and Technology), and a 'Journal Information' section. The 'Journal Information' section displays the journal's logo, approval by TCI during 2022-2024, and the editor's name, Dr. Kanlayani Charoensoparat. A 'Language' section offers options for 'English' and 'ภาษาไทย' (Thai).



The screenshot shows the article page for 'Application of FMEA to reduce wastes in the plastic injection molding industry : case study of AB Company'. The page includes the journal's name, volume, and issue information. The article title is prominently displayed, followed by the authors' names: Orwika Sritong, Charoit Sritong, Suwit Chuichai, and Prajob Debut. The authors' affiliation is listed as the Faculty of Industrial Technology, Valaya Alongkorn Rajabhat University under the Royal Patronage Pathum Thani Province. The article's publication date is January-April 2024. A table provides the article's timeline: Received (30/11/2023), Reviewed (19/01/2024), Revised (09/02/2024), and Accepted (14/02/2024). The abstract section begins with the text: 'This research aimed to 1) study problems occurring from the plastic injection molding process, 2) analyze and investigate the root causes of the problem and reduce waste from the plastic injection molding process, and 3) reduce production costs from the plastic injection molding process. The results showed that conducting root cause analysis using a Pareto diagram and a cause-and-effect diagram indicated that the defects were caused by black or colored spots on products in the production process. Moreover, conducting problem analysis by using the FMEA technique indicated that before the process improvement, the average RPN was 155.75 points and after the process improvement, the average RPN was 17.50 points, decreasing to 138.25 points. In addition, the main problem in the production process was insufficient cleaning of machinery and'.